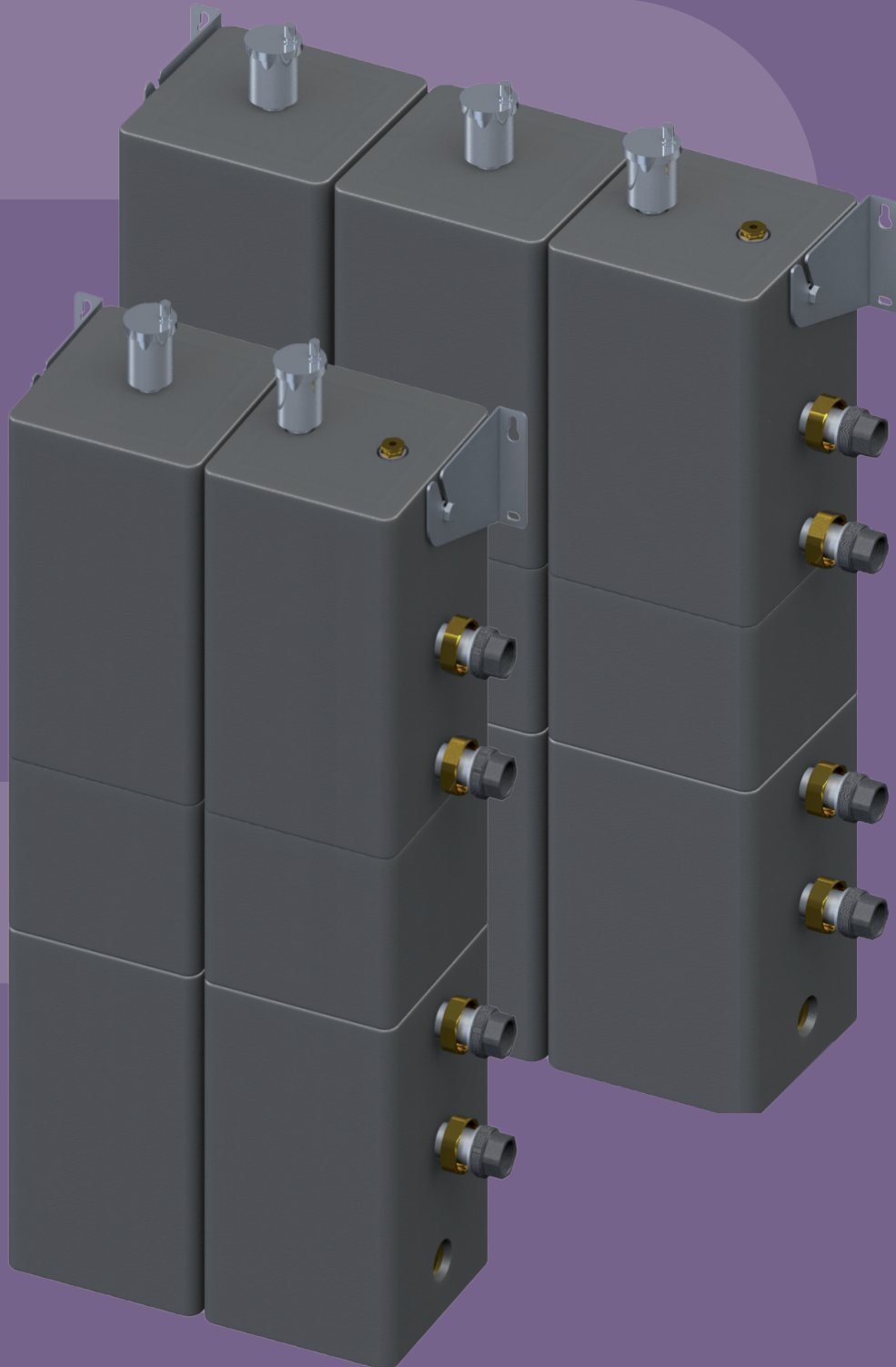
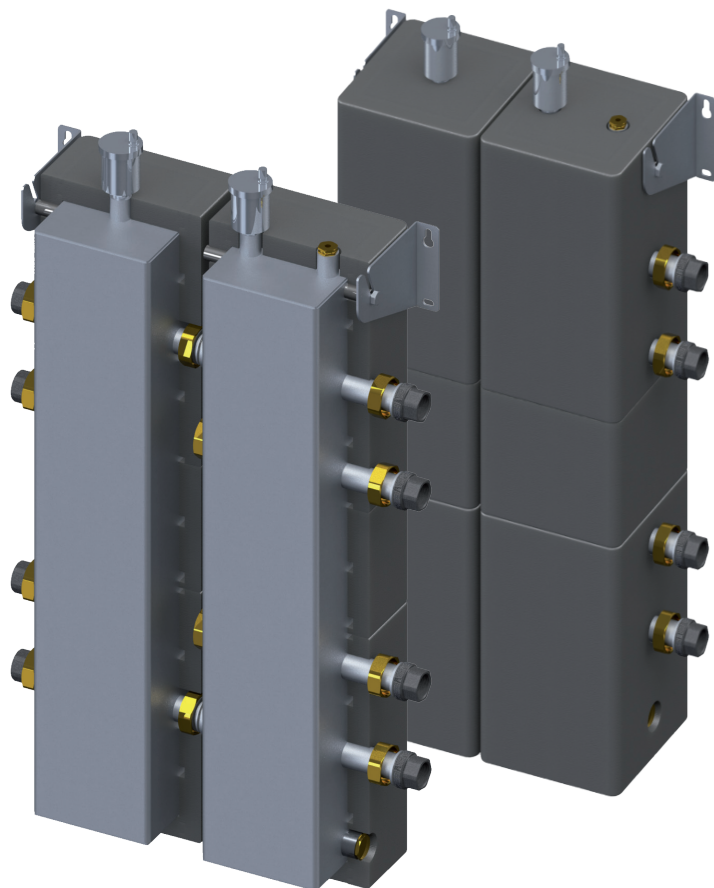


LOVATO **BOMBER**

40-60

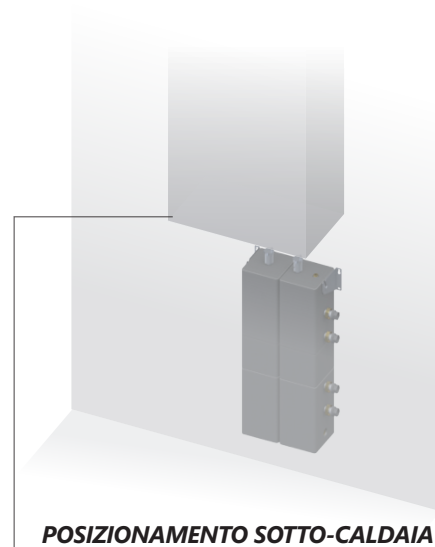


LOVATO **BOMBER 40** HYBRID



MICRO ACCUMULO INERZIALE DA 40 L

**CON FUNZIONE DI SEPARATORE D'ARIA
E COLLETTORE DI DISTRIBUZIONE A 2 ZONE**



**POSIZIONAMENTO SOTTO-CALDAIA
SOLO 440 X 887 X 220 mm!**

DESCRIZIONE

BOMBER è un micro accumulatore inerziale con distributore a zone la cui funzione permette di lavorare in modalità bivalente, ovvero con pompa di calore e una fonte energetica integrativa.

La sua conformazione favorisce il funzionamento della pompa di calore per coprire il fabbisogno termico garantendone una modulazione ottimizzata e l'intervento della fonte energetica ausiliaria a supporto per i picchi di carico termico.

È composto da un primo modulo verticale diviso da un setto centrale che permette di definire le camere di entrata e di uscita.

Nella camera di entrata è integrato un sistema di separazione aria automatico.

Il secondo modulo verticale funge da separatore idraulico e da distributore a 2 zone.

Il diaframma interno e la configurazione degli attacchi secondari permettono una corretta stratificazione del fluido impedendo il mescolamento tra i due livelli di temperatura.

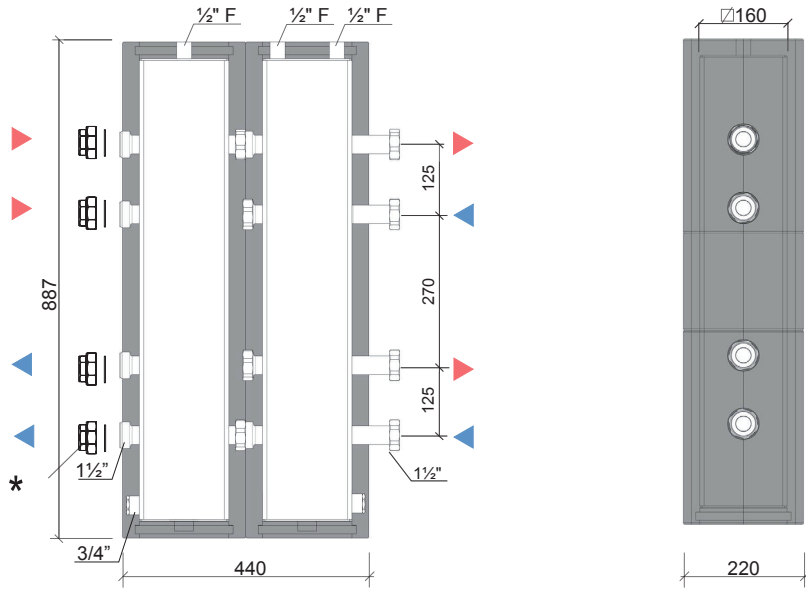
È fornito di valvola di sfiato aria automatico e pozzetto porta sonda nella parte superiore, e di manicotto di scarico nella parte inferiore.

PLUS/VANTAGGI

- Estremamente compatto, profondità solo 220 mm
- Isolato termicamente con EPP 40 g/l sp. 30 mm.- λ 0,036 W / m²·k (10°C)
- Funzione di: micro accumulatore, disaeratore, separatore idraulico, distributore a 2 zone;
- Installazione destra o sinistra;
- Pozzetto porta sonda temperatura di mandata integrato;
- Praticità di installazione a parete tramite apposite staffe di sostegno;
- Connessione idraulica semplificata con raccordi a bocchettone;
- Sfiato aria automatico

DIMENSIONI E ATTACCHI

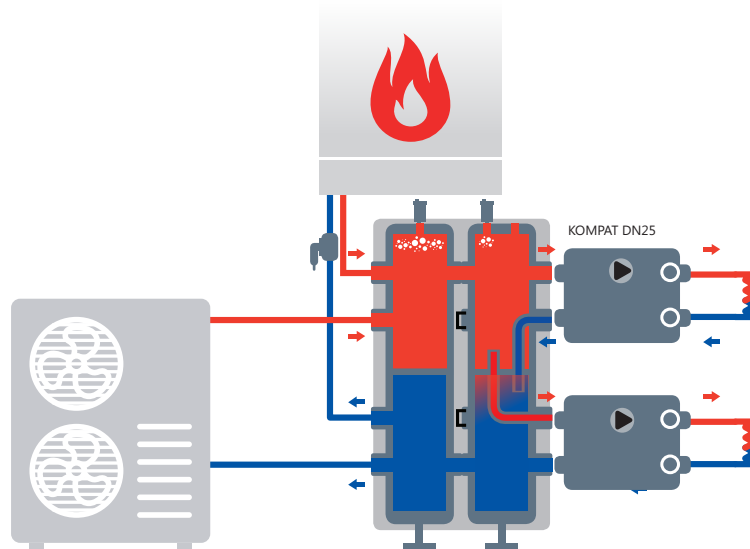
BOMBER 40



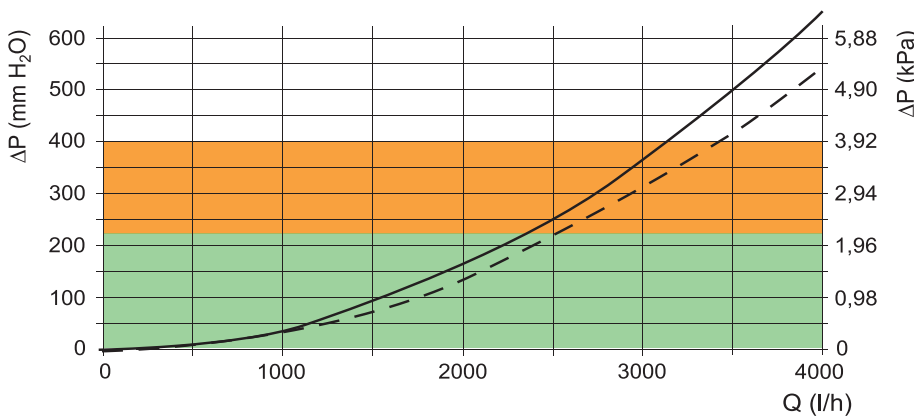
Temperatura max. di esercizio	100 °C
Pressione max. di esercizio	6 bar
Capacità	40 litri
Materiale collettore	acciaio ST37.1
Peso	
Materiale isolamento	EPP 40 g/l sp.30 mm λ 0,036 W/m²k (10°C)

* Bocchettone F-F 1/2" - 1"

CONFIGURAZIONE HYBRID - PDF+CALDAIA



PERDITE DI CARICO



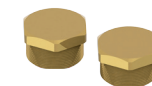
Campo lavoro LIMITE
 Campo lavoro CONSIGLIATO

(*) perdite di carico riferite alla zona più sfavorevole

COMPRESI IN KIT

-  Valvole di sfiato automatiche
-  Staffaggi di sostegno a parete
-  Piedini di supporto

ACCESSORI



KIT TAPPI

Kit 2 tappi di intercettazione 1" M

BOMBER 40

Micro accumulo inerziale e distributore a zona

COD.

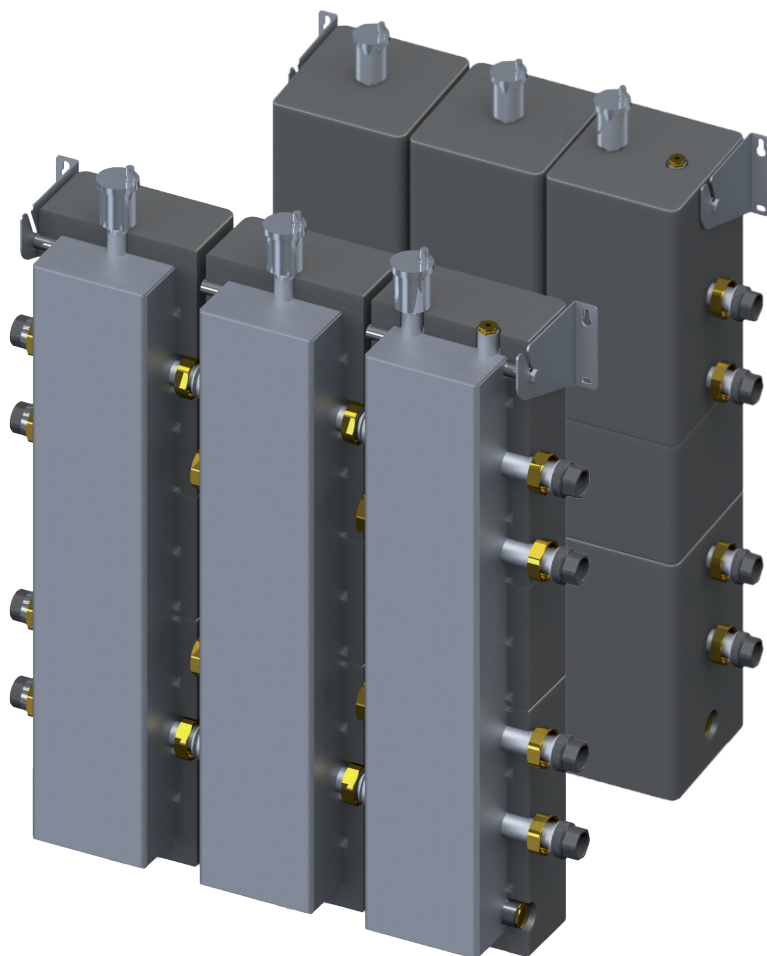
49017081

COD.

38001326

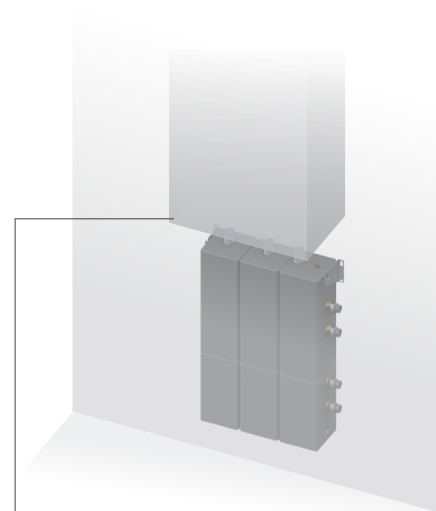
6 bar \dot{V}_{max} 100 °C Q_{max} -2,8 m³/h - RAL 9004 - Fe 37.1

LOVATO **BOMBER 60** HYBRID



MICRO ACCUMULO INERZIALE DA 60 L

**CON FUNZIONE DI SEPARATORE D'ARIA
E COLLETTORE DI DISTRIBUZIONE A 2 ZONE**



**POSIZIONAMENTO SOTTO-CALDAIA
SOLO 660 X 887 X 220 mm!**

DESCRIZIONE

BOMBER è un micro accumulatore inerziale con distributore a zone la cui funzione permette di lavorare in modalità bivalente, ovvero con pompa di calore e una fonte energetica integrativa.

La sua conformazione favorisce il funzionamento della pompa di calore per coprire il fabbisogno termico garantendone una modulazione ottimizzata e l'intervento della fonte energetica ausiliaria a supporto per i picchi di carico termico.

È composto da un primo modulo verticale diviso da un setto centrale che permette di definire le camere di entrata e di uscita e da un secondo modulo che determina l'aumento della capacità del fluido vettore.

Nella camera di entrata è integrato un sistema di separazione aria automatico.

Il terzo modulo verticale funge da separatore idraulico e da distributore a 2 zone.

Il diaframma interno e la configurazione degli attacchi secondari permettono una corretta stratificazione del fluido impedendo il mescolamento tra i due livelli di temperatura.

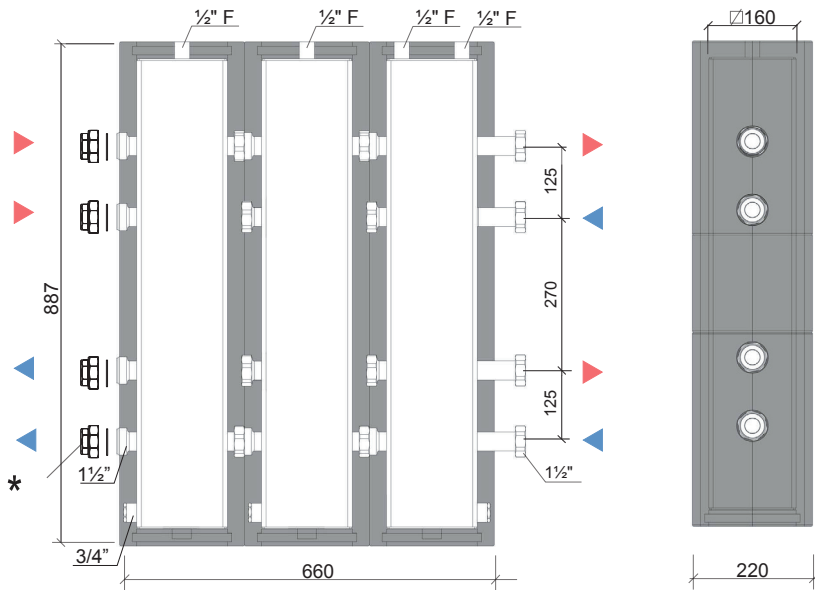
È fornito di valvola di sfiato aria automatico e pozzetto porta sonda nella parte superiore, e di manicotto di scarico nella parte inferiore.

PLUS/VANTAGGI

- Estremamente compatto, profondità solo 220 mm
- Isolato termicamente con EPP 40 g/l sp. 30 mm.- λ 0,036 W / m²k (10°C)
- Funzione di: micro accumulatore, disaeratore, separatore idraulico, distributore a 2 zone;
- Installazione destra o sinistra;
- Pozzetto porta sonda temperatura di mandata integrato;
- Praticità di installazione a parete tramite apposite staffe di sostegno;
- Connessione idraulica semplificata con raccordi a bocchettone;
- Sfiato aria automatico

DIMENSIONI E ATTACCHI

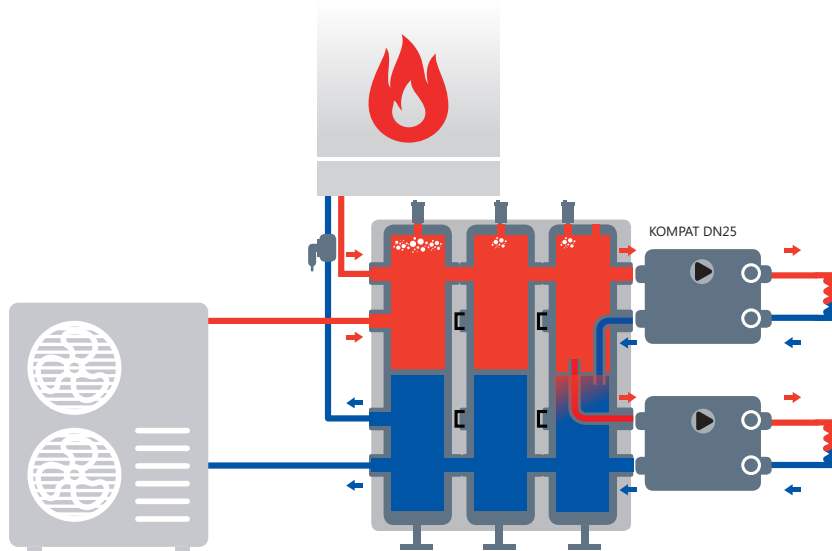
BOMBER 60



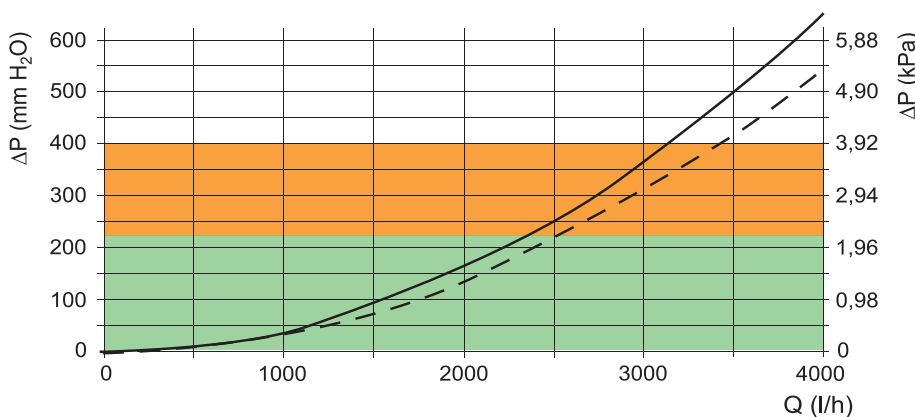
Temperatura max. di esercizio	100 °C
Pressione max. di esercizio	6 bar
Capacità	60 litri
Materiale collettore	acciaio ST37.1
Peso	
Materiale isolamento	EPP 40 g/l sp.30 mm λ 0,036 W/m²k (10°C)

* Bocchettone F-F 1/2" - 1"

CONFIGURAZIONE HYBRID - PDF+CALDAIA



PERDITE DI CARICO



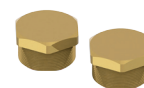
Campo lavoro LIMITE
 Campo lavoro CONSIGLIATO

(*) perdite di carico riferite alla zona più sfavorevole

COMPRESI IN KIT

-  Valvole di sfiato automatiche
-  Staffaggi di sostegno a parete
-  Piedini di supporto

ACCESSORI



KIT TAPPI

Kit 2 tappi di intercettazione 1" M

BOMBER 60

Micro accumulo inerziale e distributore a zone

COD.

49017082

COD.

38001326

6 bar \dot{Q}_{max} 100 °C Q_{max} 2,8 m³/h - RAL 9004 - Fe 37.1